

ГОСТ 12026-76

Группа К65

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРНАЯ

Технические условия

Laboratory filter paper. Specifications

Текст Сравнения ГОСТ 12026-76 с [ГОСТ 12026-66](#) см. [по ссылке](#).

- Примечание изготовителя базы данных.

МКС 85.060

ОКП 54 3920

Дата введения 1978-01-01

в части бумаги типа II 01.01.91

в части бумаги типа I 01.01.93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ*

* См. примечание ФГУП "СТАНДАРТИНФОРМ"

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной промышленности СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов СССР от 02.12.76 N 2693

3. ВЗАМЕН [ГОСТ 12026-66](#) и [ГОСТ 5.636-70](#)

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 1641-75	5.1
ГОСТ 7500-85	2.1
ГОСТ 7584-89	2.1
ГОСТ 7629-93	2.1
ГОСТ 8047-2001	3.1, 4.1
ГОСТ 8273-75	5.1.1, 5.1.2
ГОСТ 8828-89	5.1.3
ГОСТ 9569-79	5.1.3
ГОСТ 13199-88	2.1
ГОСТ 13523-78	4.1
ГОСТ 13525.4-68	2.1
ГОСТ 13525.19-91	2.1
ГОСТ 16762-82	2.1
ГОСТ 18462-77	2.1
ГОСТ 21102-97	4.2
ГОСТ 25794.1-83	4.4
ГОСТ 26893-86	2.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4-94)

6. ИЗДАНИЕ (октябрь 2005 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, 4, утвержденными в июне 1978 г., октябре 1981 г., июне 1987 г., июне 1989 г. (ИУС 6-78, 3-82, 9-87, 9-89)

Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

Настоящий стандарт распространяется на фильтровальную лабораторную бумагу для количественных, качественных анализов и других лабораторных работ. Бумага для количественных анализов предназначена только для изготовления круглых беззольных фильтров.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и фильтрующей способности лабораторная фильтровальная бумага должна изготавливаться следующих марок:

ФОБ - очень быстрой фильтрации;
ФБ - быстрой фильтрации;
ФС - средней фильтрации;
ФМ - медленной фильтрации;
Ф - средней фильтрации (для общелабораторных работ).

Бумага марок ФОБ, ФБ, ФС, ФМ разделяется на типы:

I - для количественных анализов с массовой долей золы до 0,01%;

II - для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03%;

III - для качественных анализов.

Пример условного обозначения фильтровальной бумаги быстрой фильтрации для качественных анализов:

ФБ-III ГОСТ 12026-76

бумаги для количественных анализов с массовой долей золы до 0,03%:

ФБ-II ГОСТ 12026-76

(Измененная редакция, Изм. N 4).

1.2. Бумага должна изготавливаться в листах и рулонах.

1.3. Размер листов должен быть 740x1050 и 520x600 мм.

1.4. Ширина рулона должна быть (740±2) мм, диаметр (600±20) мм.

По согласованию с потребителями допускается изготавливать бумагу других размеров.

1.5. Предельные отклонения по размерам листов бумаги не должны превышать ±2 мм, косина листа не должна превышать 2 мм.

1.4; 1.5. (Измененная редакция, Изм. N 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

2.1. По показателям качества бумага должна соответствовать значениям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение для марок												Метод испытания	
	ФОБ			ФБ			ФС			ФМ				Ф
	I	II	III	I	II	III	I	II	III	I	II	III		
Состав по волокну, целлюлоза сульфатная предгидролизная для кордных нитей и высокомолекулярных волокон по ГОСТ 16762	100			100			100			100			100	П о ГОСТ 7500
Масса 1 м ² , г	75±3			75±3			75±3			85±3			75±3	П о ГОСТ 13199
Сопротивление продавливанию во влажном состоянии, кПа, не менее	5			5			6			7			5	П о ГОСТ 26893
Фильтрующая способность, с, не более	16,0			26,0			45,0			100,0			45,0	П о ГОСТ 7584
Разделительная способность (задерживает осадки)	Гидроокиси железа			Сернистого свинца горячеосажденного			Сернистого свинца холодноосажденного			Сернистого бария			Сернистого свинца холодноосажденного	П о ГОСТ 7584 и п.4.4 настоящего стандарта
Массовая доля железа, %, не более	0,0010	0,0018	0,0020	0,0010	0,0018	0,0020	0,0010	0,0018	0,0020	0,0010	0,0018	0,0020	0,0040	П о ГОСТ 18462
Массовая доля золы, %, не более	0,01	0,03	0,10	0,01	0,03	0,10	0,01	0,03	0,10	0,01	0,03	0,10	0,20	П о ГОСТ 7629 и п.4.3 настоящего стандарта
Сорность - число соринков на 1 м ² площадью свыше 0,1 до 0,5 мм ² , не более	100			100			100			100			150	П о ГОСТ 13525.4
площадью свыше 0,5 мм ² более	0			0			0			0			0	
Влажность, %	6 ⁺¹ ₋₂			6 ⁺¹ ₋₂			6 ⁺¹ ₋₂			6 ⁺¹ ₋₂			6 ⁺¹ ₋₂	П о ГОСТ 13525.19

Примечание. Допускается применять в композиции бумаги другие виды облагороженной целлюлозы при условии сохранения показателей качества бумаги в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3, 4).

2.2. Бумага должна иметь равномерный просвет.

2.3. Бумага не должна иметь складок, загрязненных пятен, разрывов кромки бумаги и дырчатости.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок - по [ГОСТ 8047](#).

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор проб и подготовка образцов к испытанию по [ГОСТ 8047](#) с дополнениями, указанными ниже: кондиционирование образцов перед испытанием и испытания проводят по [ГОСТ 13523](#) при относительной влажности воздуха $(50 \pm 2)\%$ и температуре $(23 \pm 1)^\circ\text{C}$, продолжительность кондиционирования образцов - не менее 2 ч.

(Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

4.2. Размеры и косину листа определяют по [ГОСТ 21102](#).

4.3. При определении массовой доли золы температура прокаливания образцов должна быть $(800 \pm 25)^\circ\text{C}$ до 01.01.91. С 01.01.91 температура прокаливания образцов должна быть $(900 \pm 25)^\circ\text{C}$.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

4.4. Приготовление суспензии сернокислого горячесоажденного свинца.

150 см³ раствора азотнокислого свинца концентрацией 8 г/дм³ нагревают до 90°C. К нему приливают при помешивании стеклянной палочкой 100 см³ раствора серной кислоты концентрацией $c\left(\frac{1}{2} \text{H}_2\text{SO}_4\right) = 0,5$ моль/дм³ (0,5 н.), приготовленного по [ГОСТ 25794.1](#), нагретой до той же температуры. После охлаждения до комнатной температуры и перемешивания стеклянной палочкой переливают взмученную суспензию сульфата свинца на фильтр.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение - по [ГОСТ 1641](#) со следующими дополнениями.

5.1.1. Бумага марок ФОБ, ФБ и ФС должна упаковываться в пачки по 500 листов, марки ФМ по 250 листов и заворачиваться в два слоя оберточной бумаги массой 1 м² - 100-120 г по [ГОСТ 8273](#).

5.1; 5.1.1. (Измененная редакция, Изм. N 3).

5.1.2. Кипу упаковывают в два слоя оберточной бумагой массой 1 м² - 100-120 г по [ГОСТ 8273](#).

5.1.3. Бумагу марки Ф в пачки не упаковывают. Каждую кипу дополнительно упаковывают в один слой упаковочной водонепроницаемой двухслойной бумаги по [ГОСТ 8828](#) или в два слоя парафинированной бумаги по [ГОСТ 9569](#) или другие водонепроницаемые упаковочные материалы.

(Измененная редакция, Изм. N 3).

5.1.4. На загнутые концы бумаги лист оберточной бумаги не наклеивается.

5.1.5; 5.2; 5.3. (Исключены, Изм. N 3).

ПРИМЕЧАНИЕ ФГУП "СТАНДАРТИНФОРМ"

Указанный в разделе "Информационные данные" к ГОСТ 12026-76:

[ГОСТ 9569-79](#) заменен на [ГОСТ 9569-2006](#)

Электронный текст документа подготовлен АО "Кодекс" и сверен по: официальное издание М.: Стандартинформ, 2005